

ePaste 汎用鉛フリーソルダペースト

SN97C P506 D4



優れた溶融性と、粘度の経時安定性を両立

幅広い実装に対応した汎用タイプのSAC305 (Sn-3.0Ag-0.5Cu) 鉛フリーソルダペーストです。粘度変化を最大限抑制し、さらに温度プロファイルはリニア・ハット型の両方に対応するなど、さまざまな条件下での使用が可能です。

| | | | |
|---------------------|----------------------|---------------------|------------|
| Ag 3.0% | 鉛 フリー | 汎用品 | 印刷用 |
| 経時安定性 良好 | サイドボール 抑制 | ぬれ上がり 良好 | |

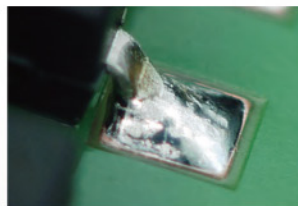
ぬれ上がり リード端面部のぬれ上がりが良好

■ はんだ付部の外観写真

SOT23-3ピン



SOT23-3ピン(拡大)

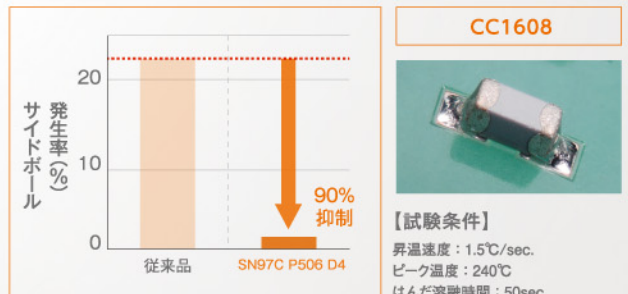


【試験条件】

印刷厚：120μm / 昇温速度：1.5℃/sec. ピーク温度：240℃ / はんだ溶融時間：50sec.

サイドボール 従来品にくらべ発生率を90%抑制

■ サイドボール発生率の比較グラフ

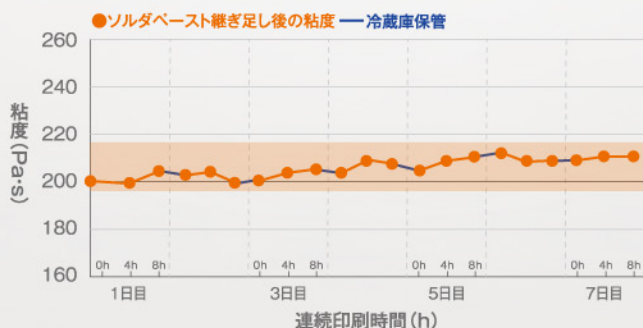


【試験条件】

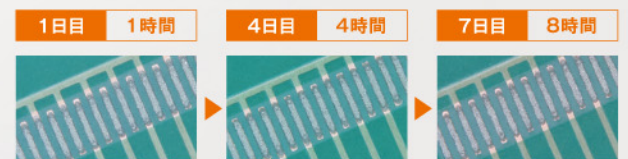
昇温速度：1.5℃/sec.
ピーク温度：240℃
はんだ溶融時間：50sec.

繰返し印刷性 粘度上昇が少なく、安定した印刷性を持続

■ 繰返し印刷性試験 (1日8時間×7日間)



■ 印刷形状の外観写真



【試験条件】

はんだ充填量：350g
基板パターン：0.4mmピッチQFP
メタルマスク厚：120μm
印刷環境：25℃ 30~50%RH
印刷速度：30mm/sec.

【試験条件】

印刷試験を行い0時間、4時間、8時間毎に粘度を測定。4時間毎にはんだを補填し、8時間毎に容器に回収して冷蔵保管。この試験を7日間連続して実施した。

※上記データ、写真は特定条件下によるものです。