

# SN100Cシリーズ 鉛フリーソルダペースト

高信頼性を実現



**残渣を抑制！洗浄不要！**

**新製品**

残渣レス、部品接着力維持、N<sub>2</sub>リフロー可能の3拍子が揃った無残渣ペースト。フラックス洗浄工程が不要になるだけでなく、リフロー後の仕上がりもロジン系同等を実現したペーストです。

**ePaste** 鉛フリーソルダペースト

## SN100C P820 D5

- 鉛フリー ● 無残渣 ● 加熱だれ抑制 ● 融融性良好 ● N<sub>2</sub>リフロー可能

### 無残渣を実現

	ロジン系洗浄前	ロジン系洗浄後	P820 D5 (無洗浄)
Sn			
C			

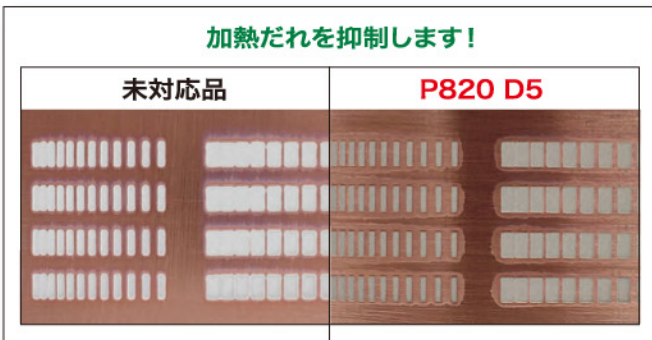
### 洗浄前でも無残渣を実現

ロジン系のペーストと同じプロファイルで実装後、ロジン系はフラックス残渣を洗浄。マッピングにて炭素の有無を見たところ、ロジン系の洗浄後とP820の洗浄前で、炭素量が同等であることを確認。

【試験条件】  
 ・昇温速度：1.5°C/sec.  
 ・ピーク温度：240°C  
 ・はんだ熔融時間：50sec.  
 ロジン系については塩化メチレンにて2分間洗浄。

### だれを抑制

加熱だれを抑制します！



【試験条件】  
 印刷：JIS Z 3284-1994 Annex8 メタルマスク  
 加熱温度及び保持時間：190°C 90sec.

### 接着性を確保

振動やブローによる部品落下を防ぎます！



【試験条件】  
 リフロー炉：190°C 120sec.加熱  
 加熱後、基板を垂直に立て、はんだと部品の接着性を確認