



COST SAVINGS



こて先食われ対策やに入りはんだ  
SOLDERING TIP WEAR REDUCER

# TIPSave N eCore



はんだこて先の食われ(孔食)、3倍抑制

TipSave Nはこて先食われ(孔食)の抑制効果を高めた新合金。食われを低減させることにより「こて先コスト」「交換のタイムロス」「品質のバラツキ」などの問題を解消します。はんだ付の作業性にも優れ、仕上がりも良好です。

- 無銀
- 鉛フリー
- 汎用品
- 自動機対応
- こて先食われ(孔食)抑制
- 連続はんだ付良好
- 溶融性良好

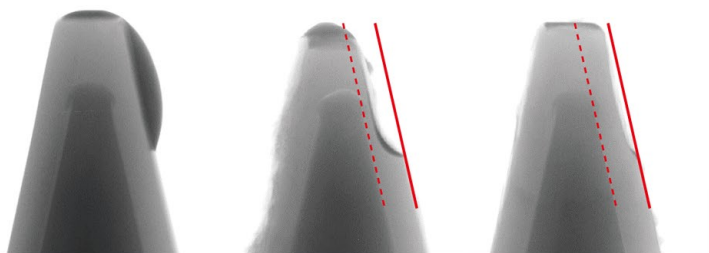


こて先食われ抑制効果 12,000ショット(こて先温度400度)の比較において優れた効果を実証

初期

SAC305 (Sn-3.0Ag-0.5Cu)

TipSave N

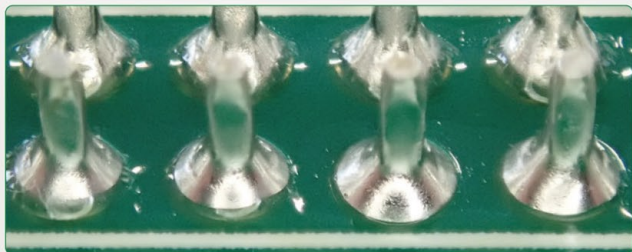


こて先のめっき残存率の比較(12,000ショット後)



はんだ付性評価(自動機による引きはんだ付) 汎用品と同等以上のぬれ性、仕上りを実現

■ 実装評価 トップフィレット : はんだのぬれ上がり良好



■ 実装評価 バックフィレット : 安定したフィレットを形成



こて先温度 : 380℃ 引き速度 : 8.3mm/s

TipSave Nのはんだ付け性をスルーホールのポイントのはんだ付、コネクタブリッジの引きはんだにおいて検証。汎用タイプのやに入りはんだと同等以上の特性を確認しています。

※上記データ、写真は特定条件下によるものです。

