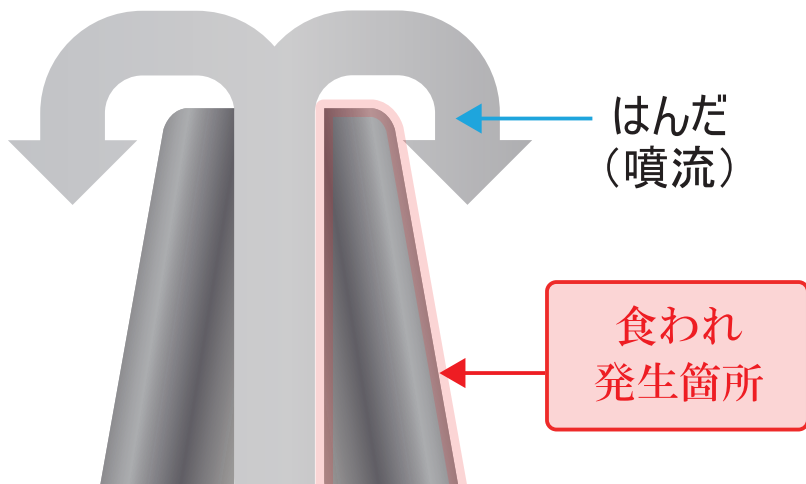


セレクトティブはんだ付用はんだ合金

NozzleSave S

ノズル寿命 “2倍以上アップ”



ノズルの概略図

NOZZLE

セレクトティブフロー
メカニズム

ノズル食われが引き起こすトラブル

セレクトティブはんだ付時、ノズルの食われは「噴流の高さの変化」「はんだの濡れの片流れ」などの現象を引き起こし、はんだ付品質の悪化を招きます。「NozzleSave S」はこうしたノズル食われによる品質、コスト課題を解決するはんだ合金です。

噴流状態の比較

JETTING

他合金との噴流状態の比較
噴流状態良好

右の写真はSAC305とNozzleSaveSの噴流状態を比較したもの。噴流の性状、色等について合金の違いによる顕著な差は見られないことが確認できます。



SAC305



Nozzle Save S

製品の特長

POINT

Cost Down / Quality UP

コストダウン &
品質安定に貢献

ノズル食われを防止

一般的なはんだと比べ2倍以上のノズル寿命を実現

良好なはんだ付け性

はんだ切れやスルーホールはんだ付け性向上

材料を置き換えるだけで使用可

特殊な設備、治具を必要とせずそのままの管理で使用可能

上記データ、写真は特定条件下によるものです